

TANQUES PRECARGADOS

DE DIAFRAGMA PARA SISTEMAS HIDRONEUMÁTICOS

TD-3L TD-4L TD-19L TD-80L TD-115L TD-100L TD-150L TD-200L



MODELO	CAPACIDAD
TD-200L	43 GALONES
TD-150L	40 GALONES
TD-100L	28 GALONES
TD-115	30 GALONES
TD-80L	17 GALONES
TD-19L	4 GALONES
TD-4L	4 LITROS
TD-3L	3 LITROS

Modelo	A	B	C
TD-200L	46cm	138cm	1" NTP
TD-150L	45cm	98cm	1" NPT
TD-100L	38.5cm	98cm	1" NPT
TD-115L	45cm	79cm	1" NTP
TD-80L	42cm	58cm	1" NTP
TD-19L	29cm	40cm	1" NTP
TD-4L	16cm	27cm	1" NTP
TD-3L	13cm	21cm	1" NTP

MATERIALES DE ALTA RESISTENCIA A LA CORROSIÓN

Con conexión en acero inoxidable, diseñados para resistir impactos severos además de contar con una capa de pintura de protección especialmente formulada para su uso en exteriores, mejorando su durabilidad.

APLICACIONES

- Sistemas hidroneumáticos domésticos y comerciales
- Ideales para sistemas de aplicaciones a presión constante
- Sistemas de purificación de agua
- Mayor resistencia contra:
 - Aplicaciones a la intemperie
 - Exposición y rayos ultravioleta (U.V)
 - Ambiente salino y humedad
 - Lluvia ácida

VENTAJAS

- Diseño de diafragma tipo parabólico, menos fatiga más durabilidad
- El agua nunca entra en contacto con materiales sujetos a oxidación
- Cuerpo del tanque exterior esmaltado para mayor protección a la intemperie
- Cubiertos con pintura epóxica horneada, muy resistente a la corrosión
- Tanques aprobados bajo la norma NSF61

